

Original Bruksanvisning



Redskaper laget av **ACERA®** HMPE fiber



Innholdsfortegnelse

Side	Punkt	Innhold
2	1.0	Generell samsvarserklæring
2	2.0	Generelt
2	2.0	Begrensninger ved bruk
3	3.0	Før redskapet tas i bruk første gang
3	4.0	Kontroll av redskapet før og etter bruk
3	5.0	Sikkerhet
4	6.0	Merking
5	7.0	Oppbevaring og vedlikehold
5	8.0	Periodisk kontroll
5	9.0	Kontaktinformasjon

Original Bruksanvisning



Redskaper laget av **ACERA®** HMPE fiber

1.0 Generell samsvarserklæring

Redskap laget av ACERA® HMPE fiber produsert for løfteformål:

Vi bekrefter herved at utstyret samsvarer med de grunnleggende kravene til helse og sikkerhet i forskrift om maskiner, bestillingsnummer 522. Samsvarserklæringen er ugyldig hvis utstyret endres eller brukes på en annen måte enn det er ment for uten etter først å ha konsultert oss og fått godkjenning for dette. All spleising er utført etter instruksjoner fra produsent. Redskapene leveres som enkel stropp med eller uten «fittings», endeløsstropp og som to-part, tre-part og fire-partige skrev.

Sikkerhetsfaktor (SF): 7

Anvendt statisk prøvingsfaktor: 2

2.0 Generelt

Det skal kun brukes løfteredskap med gyldig sertifikat. Alle personer som er involvert i løfteoperasjoner må ha tilstrekkelig opplæring og kompetanse til å utføre den aktuelle operasjonen på en sikker måte. Et løfteredskap må alltid inspiseres både før og etter bruk, blant annet for å avdekke eventuelle skader som har oppstått forrige gang redskapet ble brukt. Alle redskaper skal kontrolleres av sakkyndig virksomhet minimum hver 12. måned.

3.0 Begrensninger ved bruk

Det er viktig å være klar over følgende temperaturbegrensninger:

Stropper av laget av HMPE fiber kan brukes i temperaturområdet mellom -40°C og +70°C.

Stropper laget av HMPE er sårbare for kutt og slitasje, bruk derfor beskyttelse mellom stropp og skarpe kanter. Stroppene må ved lagring eller tørking beskyttes mot direkte sollys eller andre kilder til UV-stråling. Stropper som er blitt våte bør henges opp til tork i temperert rom. Ved lave temperaturer kan is dannes i våte stropper, noe som kan medføre indre slitasje. Isede/frosne stropper bør derfor ikke brukes, men henges opp til tork på dertil egnet sted.

Vær klar over følgende vedrørende kjemisk påvirkning:

HMPE er resistent mot de fleste industrielle konsentrerte syrer, baser, oksideringsmiddel og organiske løsemidler ved romtemperatur.

Løkker eller andre «fittings» i grade 80 materiale må ikke utsettes for syre eller syredamp, da dette kan føre til sprøhet i materialet

Original Bruksanvisning



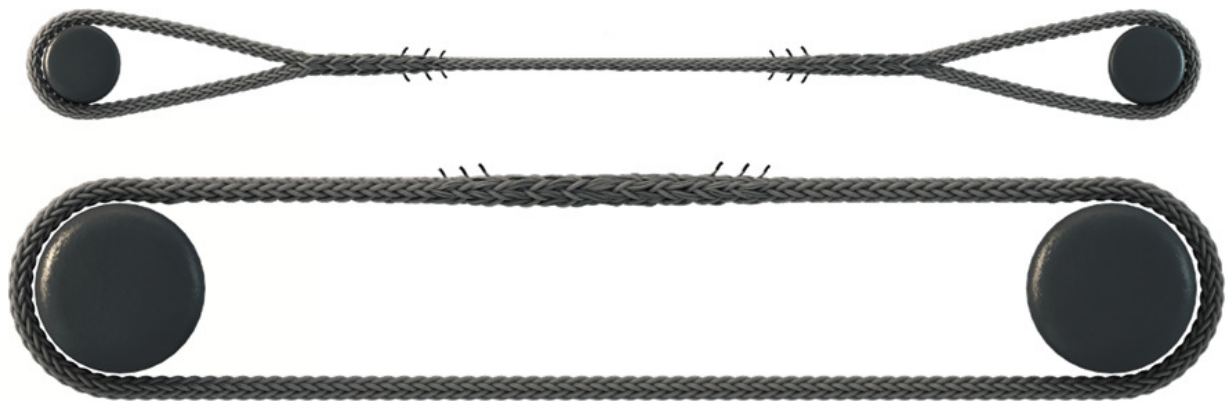
Redskaper laget av ACERA® HMPE fiber

HMPE har god motstandsdyktighet mot UV stråling, men langvarig eksponering mot sollys eller andre UV kilder anbefales ikke. Se punkt 8.0 oppbevaring og vedlikehold.

Anleggsdiameter mot tau i øyet må være større enn $2 \times$ tauets diameter, men øyevinkel må ikke overstige 30°

Anleggsdiameter mot tau utenfor øyet, for eksempel ved u-løft, må være større enn $8 \times$ tauets diameter.

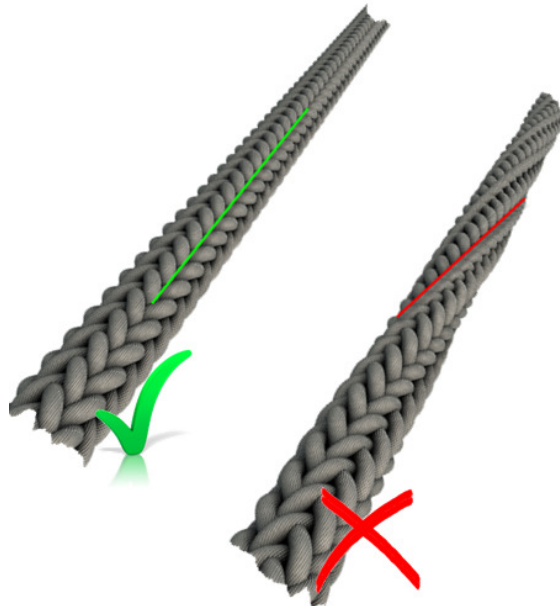
Anleggsdiameter for endeløse stropper $8 \times$ dia.



Unngå overdreven vridning av tauet under bruk da dette svekker styrken på tauet betraktelig. Eks. 8 rotasjoner pr. meter har vist svekkelse opp mot 50%.

Original Bruksanvisning

Redskaper laget av **ACERA®** HMPE fiber



4.0 Før redskapet tas i bruk første gang

Før redskapet tas i bruk første gang, kontrollerer følgende:

- at redskapet er nøyaktig som bestilt.
- at gyldig sertifikat er tilgjengelig.
- at ID-merking og tillatt maksimal arbeidsbelastning samsvarer med sertifikatet.
- at redskapet er tilpasset løfteoperasjonen.

5.0 Kontroll av redskapet før og etter bruk

Det er viktig at redskapet alltid kontrolleres både før og etter bruk. Sjekk følgende spesielt nøye:

- at redskapet er tilpasset løfteoperasjonen (før bruk)
- at gyldig sertifikat er tilgjengelig
- at redskapets merking er godt synlig
- at redskapet er fritt for skader følgende skal sjekkes spesielt nøye
- at tauet er fritt for knuter, kutt, vridninger eller andre deformasjoner
- at spleis ikke er skadet

Original Bruksanvisning



Redskaper laget av **ACERA®** HMPE fiber

6.0 Sikkerhet

- Overskrid aldri oppgitt maksimal tillatt arbeidsbelastning (WLL).
- Stå eller gå aldri under hengende last. Gjør også dine kolleger oppmerksom på at du skal starte en løfteoperasjon.
- Bruk alltid det personlige verneutstyret som er påkrevd ved din arbeidsplass.
- Unngå rykk eller sjokkbelastning, da dette øker den totale belastningen på redskapet.
- Unngå skarpe kanter, bruk evt. beskyttelse.
- Dra aldri stroppen langs bakken da dette kan medføre skader på tauet.
- Vær oppmerksom på at lasten kan rotere når den blir belastet.
- Fastslå hvor lastens tyngdepunkt ligger, ta et prøveløft og juster stroppene som en følge av eventuell ubalanse i prøveløftet.
- Ved løft av lang last anbefales bruk av spredeåk.
- Kausen eller øyet på tauet skal alltid kunne tres enkelt inn på krankroken, det skal aldri måtte presses på.
- Sørg for at stroppen ikke er unødig mye vridd
- Plasser aldri lasten på løfteredskapet. Redskap som eventuelt er kilt fast under lasten skal aldri trekkes ut med kranen, truck eller lignende.

7.0 Merking

Merkingen på redskapet skal inneholde følgende informasjon:



- Produsent
- WLL og evt. arbeidsvinkel
- Serienummer
- Dato
- CE merket
- Nominell lengde
- Diameter
- Materiale og materiale til eventuelle "fittings" som er montert i redskapet.

Original Bruksanvisning



Redskaper laget av ACERA® HMPE fiber

Eksempel på merkelapp:

	Serial nr: JDS 2015-0001.1-9 	
	WLL 4 T v/ SF 7:1	Date: 04 / 14
	Nominal length: 5 mtr	
	Diameter: 18 mm	Material: HMPE

8.0 Oppbevaring og vedlikehold

Når stroppen ikke er i bruk bør den lagres på et rent, tørt sted. Stroppen skal ikke lagres nær varmekilder, ved kjemikalier, på korroderende overflater, i direkte sollys eller ved andre kilder til UV-stråling. Stroppen bør holdes ren for å unngå slitasje i fibrene, de kan vaskes med rent kaldt vann.

9.0 Periodisk kontroll

Det er kun sakkyndig virksomhet som skal forestå periodisk kontroll av redskapet. Det skal legges særlig vekt på følgende under inspeksjonen:

- Manglende eller uleselig merking
- Spleiser
- Overdreven slitasje
- Slitasje inni stroppen
- Kutt
- Kink, vridning, knuter eller deformasjoner
- Varmeskader
- Kjemikalieskader

Original Bruksanvisning



Redskaper laget av **ACERA®** HMPE fiber

10.0 Kontaktinformasjon

Har du spørsmål, ta kontakt med:

John Dahle Skipshandel AS

Sentralbord: 51646990

E-post: post@john-dahle.no